2.10. Trzpień gwintowany – typ M

Wymiary trzpienia		Oprzyrządowanie pistoletu		
d_1	l_2	**Uchwyt Trzpienia Nr artykułu**	**Rura oporowa Nr artykułu**	**Płytka oporowa Typ pistoletu, Nr artykułu**
M8	≥ 15	83-50-008	65-08-00	PHM-12: 83-41-022 PHM-160/161, GD 16/19/22/25: 83-40-022
M10	≥ 20	83-50-010	65-09-00	PHM-12: 83-41-022 PHM-160/161, GD 16/19/22/25: 83-40-022
M12	≥ 20	83-55-012	65-10-00	PHM-12: 83-41-022 PHM-160/161, GD 16/19/22/25: 83-40-022
M16	≥ 30	83-55-016	65-12-00	PHM-160/161, GD 16/19/22/25: 83-40-029
M20	≥ 40	83-55-020	65-12-00	GD 19/22/25: 83-40-029

Notatki