



Model:
GD 16

Nr artykułu:
B-80-35-1252

Wymiary (SxWxD):
68x180x260 mm

Ciężar:
1,86 kg

Metoda spawania (wg DIN EN ISO 14555): Zapłon skokowy (pierścień ceramiczny i osłona gazowa)

Opis: Pistolet spawalniczy GD 16 jest przeznaczony do spawania łukiem ciągnionym do średnicy 16 mm. Regulowany skok (zakres ustawień: 0-4 mm) i regulowane hydrauliczne tłumienie tłoka umożliwiają idealne ustawienie do każdego zadania spawalniczego. W połączeniu z łukiem prowadzącym liniowo na łożyska kulkowych, przewodem spawalniczym o dużych wymiarach (przekrój kabla: 50 mm²) i automatyczną kompensacją długości nowy GD 16 zawsze gwarantuje doskonałe wyniki spawania. Najważniejszym punktem GD 16 jest zintegrowany system pomiaru pozycji (opcjonalnie). To sprawia, że ustawienie skoku jest bardzo proste. Umożliwia także monitorowanie jakości poprzez pomiar i rejestrację przesuwu śruby (skok, czas pracy tłoka i głębokość zanurzenia) dla każdej spoiny. GD 16 imponuje prostą obsługą, wysoką niezawodnością i ergonomiczną konstrukcją. Solidna konstrukcja zapewnia bezproblemowe użytkowanie w ekstremalnych warunkach.

Zakres spawania:	Ø 3-16 mm	Długość trzpienia:	10-500 mm	Materiał spawalniczy:	Stal, Stal nierdzewna
Skok:	0-4 mm (regulacja co 0,3 mm)	Kabel:	5 m, 50 mm ²	Złącze kabla sterującego:	12 pinów



Model:
GD 19

Nr artykułu:
B-80-35-1253

Wymiary (SxWxD):
68x180x260 mm

Ciężar:
1,86 kg

Metoda spawania (wg DIN EN ISO 14555): Zapłon skokowy (pierścień ceramiczny i osłona gazowa)

Opis: Pistolet spawalniczy GD 19 do spawania łukiem ciągnionym do średnicy 16 mm. Pistolet jest standardowo wyposażony w bardzo wysokiej jakości zewnętrzny kabel spawalniczy. Duże wymiary (przekrój kabla: 95 mm²) umożliwiają wyjątkowo szybkie sekwencje spawania i zapewniają długą żywotność pistoletu. Dzięki regulowanemu skokowi (zakres ustawień: 0–4 mm) i nowo opracowanemu regulowanemu hydraulicznemu tłumieniu tłoka, GD 19 można dokładnie dostosować do każdego zadania spawalniczego. Wyposażenie obejmuje również tłok liniowy z łożyskiem kulkowym, automatyczną kompensacją długości w celu kompensacji różnych długości trzpieni i warunków montażowych, a także solidną, odporną na uderzenia obudowę do użytkowania na placu budowy. Najważniejszym elementem nowego pistoletu jest zintegrowany system pomiaru pozycji (opcjonalnie). To sprawia, że ustawienie tłoka jest bardzo proste. Umożliwia także monitorowanie jakości poprzez pomiar i rejestrację przesuwu śruby (skok, czas pracy tłoka i głębokość zanurzenia) dla każdej spoiny.

Zakres spawania:	Ø 3-19 mm	Długość trzpienia:	10-525 mm	Materiał spawalniczy:	Stal, Stal nierdzewna
Skok:	0-4 mm (regulacja co 0,3 mm)	Kabel:	2 m, 95 mm ² (zewnętrzny)	Złącze kabla sterującego:	12 pinów