



Model:
GD 22

Nr artykułu:
B-80-35-1254

Wymiary (SxWxD):
68x180x295 mm

Ciężar:
2,45 kg

Metoda spawania (wg DIN EN ISO 14555): Zapłon skokowy (pierścień ceramiczny i osłona gazowa)

Opis: Pistolet spawalniczy z ciągnionym łukiem spawalniczym GD 22 jest przeznaczony do spawania trzpieni z główką o dużych średnicach (19 i 22 mm). Bogato zwymiarowany regulowany skok (zakres ustawień: 0–6 mm) w połączeniu z regulowanym hydraulicznym tłumieniem tłoka zapewnia optymalne wyniki spawania w tym obszarze. Oczywiście nowe pistolety nadają się do technologii spawania przelotowego.

Oprócz tłoka prowadzonego liniowo na łożyskach kulkowych wyposażenie obejmuje automatyczną kompensację długości w celu kompensacji różnych długości trzpieni i warunków montażowych, a także solidną, odporną na uderzenia obudowę do trudnego użytkowania na placu budowy.

Wysokie prądy spawania wymagane przy dużych średnicach kołków są uwzględniane przez wysokiej jakości zewnętrzny kabel spawalniczy o dużym przekroju (95 mm²). Nowe pistolety można opcjonalnie wyposażyć w zintegrowany system pomiaru pozycji. To sprawia, że ustawienie skoku jest bardzo proste. Umożliwia także monitorowanie jakości poprzez pomiar i rejestrację przesuwu trzpienia (skok, czas pracy tłoka i głębokość zanurzenia) dla każdej spoiny.

Zakres spawania:	Ø 3-22 mm	Długość trzpienia:	10-525 mm	Materiał spawalniczy:	Stal, Stal nierdzewna
Skok:	0-6 mm (regulacja co 0,3 mm)	Kabel:	2 m, 95 mm ² (zewnątrzny)	Złącze kabla sterującego:	12 pinów



Model:
GD 25

Nr artykułu:
B-80-35-1255

Wymiary (SxWxD):
68x180x295 mm

Ciężar:
2,45 kg

Metoda spawania (wg DIN EN ISO 14555): Zapłon skokowy (pierścień ceramiczny i osłona gazowa)

Opis: Pistolet spawalniczy z ciągnionym łukiem spawalniczym GD 25 jest przeznaczony do spawania trzpieni z główką o dużych średnicach (22 i 25 mm). Bogato zwymiarowany regulowany skok (zakres ustawień: 0–6 mm) w połączeniu z regulowanym hydraulicznym tłumieniem tłoka zapewnia optymalne wyniki spawania w tym obszarze. Oczywiście nowe pistolety nadają się do technologii spawania przelotowego.

Oprócz tłoka prowadzonego liniowo na łożyskach kulkowych wyposażenie obejmuje automatyczną kompensację długości w celu kompensacji różnych długości śrub i warunków montażowych, a także solidną, odporną na uderzenia obudowę do trudnego użytkowania na placu budowy.

Wysokie prądy spawania wymagane przy dużych średnicach kołków są uwzględniane przez wysokiej jakości zewnętrzny kabel spawalniczy o dużym przekroju (120 mm²). Nowe pistolety można opcjonalnie wyposażyć w zintegrowany system pomiaru pozycji. To sprawia, że ustawienie skoku jest bardzo proste. Umożliwia także monitorowanie jakości poprzez pomiar i rejestrację przesuwu śruby (skok, czas pracy tłoka i głębokość zanurzenia) dla każdej spoiny.

Zakres spawania:	Ø 3-25 mm	Długość trzpienia:	10-525 mm	Materiał spawalniczy:	Stal, Stal nierdzewna
Skok:	0-6 mm (regulacja co 0,3 mm)	Kabel:	2 m, 120 mm ² (zewnątrzny)	Złącze kabla sterującego:	12 pinów